

## ESTIMAREA STĂRII DE SĂNĂTATE A ANGAJAȚILOR FABRICII DE CONFECȚII SA „TRICON” DIN OR. CAHUL ÎN RELAȚIE CU FACTORII MEDIULUI OCUPAȚIONAL

Natalia BEZMAN<sup>1</sup>, Nicolae OPOPOL<sup>1</sup>,  
Victor MEȘINA<sup>1</sup>, Veaceslav CARP<sup>2</sup>,

<sup>1</sup>Universitatea de Stat de Medicină  
și Farmacie Nicolae Testemițanu,

<sup>2</sup>Centrul de Sănătate Publică Cahul

### Summary

#### *Estimation of the state of health to employees clothing unity SA „Tricon” Cahul in relation to occupational factors*

*A study of the occupational environment conditions in clothing unity SA „Tricon” was performed and the impact on worker’s health was established. Some measures should be taken to reduce the negative influence to occupational conditions on worker’s health.*

**Keywords:** process technology, occupational factors, morbidity with temporary incapacity

### Резюме

#### *Оценка состояния здоровья рабочих Швейной фабрики АО “Трикон” г. Кагул и взаимосвязь с факторами производственной среды*

*Были изучены факторы и условия рабочей среды на Швейной фабрике АО «Трикон». В результате было установлено их воздействие на здоровье работников. Предлагается разработать мероприятия по сокращению отрицательного влияния условий труда на здоровье работников.*

**Ключевые слова:** технологический процесс, производственные факторы, заболеваемость с временной утратой трудоспособности

### Introducere

Industria ușoară este una dintre cele mai vechi ramuri din țară și una din cele mai dezvoltate și prospere activități ale economiei naționale. Această direcție este reprezentată de trei sectoare: industria textilă și de confecții; producția de piei, de articole din piele și fabricarea încălțămintei; fabricarea de articole de voiaj și de marochinărie. Restructurarea întreprinderilor din industria ușoară, realizată pe parcursul ultimului deceniu, a asigurat îmbunătățirea stării ei economico-financiare [1, 2]. În conformitate cu proiectul privind Programul de dezvoltare a industriei ușoare până în anul 2015, care conține un Plan de acțiuni concrete, orientate spre asigurarea ramurii cu forță de muncă, spre sporirea nivelului productivității muncii, creșterea valorii adăugate, stimularea producției proprii, ne-am propus ca scop să evaluăm starea de sănătate a angajaților din această sferă de

activitate, pentru a putea aprecia posibilitățile de realizare a obiectivelor propuse în Programul de dezvoltare menționat mai sus.

### Materiale și metode

Materialele utilizate pentru estimarea stării de sănătate a angajaților fabricii de confecții și pentru analiza comparativă a morbidității prin ITM au fost colectate pe o perioadă de 6 ani (2006-2012) de la Centrul de Sănătate Publică din raionul Cahul și Centrul Național de Sănătate Publică. A fost utilizată metoda descriptivă pentru descrierea stării sanitaro-igienice a obiectivelor, a procesului tehnologic și a condițiilor de muncă ale angajaților.

Analiza rezultatelor investigațiilor instrumentale și de laborator, precum și a morbidității prin ITM a fost efectuată prin metodele tradiționale ale statisticii sanitare pentru selecțiile aleatorii mici.

### Rezultate și discuții

Societatea pe acțiuni Tricon a fost înființată în anul 1966 și este cel mai important producător de articole tricotate și confecții din sudul Moldovei. Asortimentul mărfurilor produse include articole din tricotaie pentru femei, bărbați, copii: paltoane, costume, fuste, veste, sacouri, pardesiuri etc. Numărul angajaților în procesul de producere constituie 550, inclusiv femei – 495 (90%). Din numărul total, sunt angajați sub 18 ani 9 (1,6%).

Etapele tehnologice de bază și efectivul numeric al persoanelor antrenate în muncile respective sunt prezentate în tabelul 1.

**Tabelul 1**

*Caracteristica procesului tehnologic și resurselor umane antrenate*

Nr. ord.	Secția	Număr angajați	Etapa tehnologică
1.	Croire	58	Controlul calității stofei și croirea conform șabloanelor de muncă
2.	Confecții de tricotaie	86	Împletirea firelor de tricotaie la utilajul automat
3.	Confecții nr. 1	129	Confecționarea șabloanelor din stofă și chitelarea confecțiilor din tricotaie
4.	Confecții nr. 2	153	Ambalarea și depozitarea
5.	Administrație, sector gospodărie	124	Coordonarea procesului tehnologic

Pentru studierea morbidității prin ITM a angajaților de la întreprindere și evidențierea principalilor factori nefavorabili din mediul ocupațional este necesar de a cunoaște caracteristica procesului tehnologic la fiecare etapă de realizare a lui și complexul de factori determinanți ai stării de sănătate. În tabelul 2 sunt expuse secțiile de producere, principalele etape

ale procesului tehnologic și numărul de angajați ce realizează continuitatea procesul.

Analizând etapele procesului tehnologic de la întreprindere, am stabilit un grup de factori nefavorabili prezenți în mediul ocupațional, care influențează direct starea de sănătate a angajaților (tabelul 2).

**Tabelul 2**

*Factorii de risc profesionali consemnați în funcție de etapa procesului tehnologic*

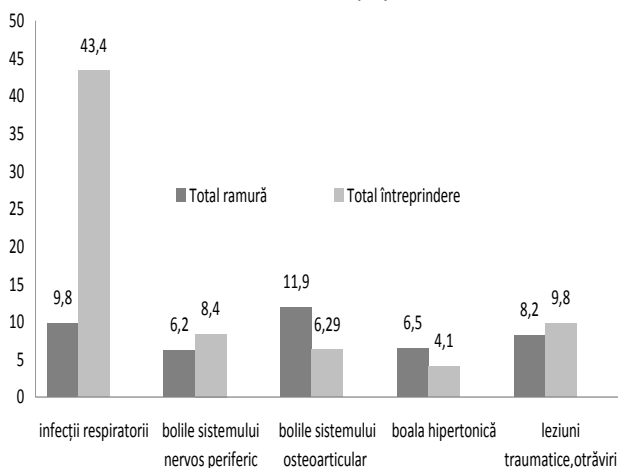
Nr. ord	Factorii nefavorabili din mediul ocupațional	Etapele procesului tehnologic
1	Poziția ergonomică încordată (încălzire înainte sub unghi de 30-40 grade)	Etapa 1
2	Suprasolicitarea analizatorului optic, încordarea atenției	Etapele 1, 2, 3
3	Zgomotul utilajului tehnologic, monotonia procesului de muncă	Etapele 1, 2, 3
4	Microclimatul nefavorabil	Etapele 1, 2, 3, 4
5	Pulberi și praf	Etapele 2, 3, 4
6	Ergonomia locului de muncă	Etapele 1, 2, 3, 4

Analiza comparativă a valorilor medii ale dinamicii morbidității cu ITM a muncitorilor de la fabrica de confecții SA *Tricon*, în ramura textilă și în republică arată că indicele de frecvență (IFc) a cazurilor la 100 muncitori, în perioada 2006-2012, are un caracter constant. Astfel, nivelul cel mai ridicat s-a înregistrat în anul 2008, când valoarea IFc a atins cifra de 43,9 cazuri la 100 muncitori pentru întreprindere și 93,3 cazuri la 100 muncitori pentru ramură respectivă. Pentru anii următori, nivelul morbidității a manifestat o tendință de scădere pentru ramură și republică, rămânând constant pentru întreprindere, nivelul cel mai scăzut fiind înregistrat conform Ifc, în anii 2007 și 2009, cu valorile de 18,2 cazuri și 19,9 cazuri respectiv la 100 muncitori pentru întreprindere.

Datele morbidității cu ITM, după indicele de gravitate, denotă faptul că la întreprindere morbiditatea prin IG avea un caracter de creștere de la 2500 în 2007 la 2800 în 2008, cu o ulterioară tendință de menținere pentru anii 2009-2012 la un nivel de aproximativ 2300, comparativ cu situația din ramură, se atestă că indicele de gravitate are un caracter constant, iar la nivel de țară IG se menține la cota 700-850 pe parcursul anilor 2006-2012.

Analizând datele în dinamica anilor incluși în studiu, am stabilit că la întreprindere durata medie a unui caz a înregistrat un nivel variabil, oscilând periodic în limitele de 13-14 zile. Același situație este caracteristică și pentru ramura de profil, dar pentru republică valorile au fost mai ridicate, indicând cifra de 15-16 zile.

*Structura comparativă a morbidității cu ITM după principalele sisteme ale organismului la muncitorii din ramura industriei ușoare și din întreprindere, anul 2012 (%)*



Analiza comparativă a structurii morbidității cu ITM după principalele sisteme ale organismului la muncitorii din ramura industriei ușoare și din întreprindere, în anul 2012, a arătat că pentru ramură cel mai înalt nivel revine bolilor osteoarticulare, cu 11,9%, și maladiilor sistemului respirator, cu 9,8%, urmate de leziunile traumatice și otrăviri – 8,2%. Pentru întreprindere sunt caracteristice maladiile sistemului respirator – 43,4%, leziunile și traumele – 9,8% și bolile sistemului nervos periferic – 8,4%.

### Concluzie

Rezultatele expuse confirmă faptul existenței unei corelații exprimate pozitive între starea reală a condițiilor, proceselor de muncă și nivelul sporit al indicilor morbidității cu incapacitate temporară de muncă a salariaților. Este necesară realizarea măsurilor privind ameliorarea condițiilor și proceselor de muncă pe parcursul tuturor etapelor tehnologice.

### Bibliografie

1. Andrei Iuliana, Romanescu F.M., Toma I., Gusti Simona, Nestianu V. *Studiul de electromiografie de suprafață la un lot de confecționere*. Conferința Națională de Medicina Muncii, Mamaia, 19-22 septembrie, 2007, p. 42.
2. Andrei Iuliana. *Cercetări privind starea de sănătate și capacitatea de muncă la persoanele de sex feminin din industria confecțiilor*. Teză de doctorat. Craiova, 2007, 118 p.

**Victor Meșină**, dr., conferențiar,  
IP USMF Nicolae Testemițanu  
e-mail; victor.mesina@usmf.md  
GSM: 069079075